



**OŚRODEK
CERTYFIKACJI
WYROBÓW**

INFORMATOR DLA KLIENTA

Styczeń 2010 r.



CZĘŚĆ I

INFORMACJE OGÓLNE

1. Podstawy prawne działalności w zakresie oceny zgodności wyrobów.

- ◆ Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (jednolity tekst Dz. U. Nr 204 z 2004 r., poz. 2087) z późniejszymi zmianami,
- ◆ Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz.1228),
- ◆ Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263, poz. 2202) z późniejszymi zmianami,
- ◆ Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 2 kwietnia 2004 r. w sprawie sposobu ustalania opłat za czynności związane z systemem oceny zgodności oraz akredytacją jednostek certyfikujących, kontrolujących i laboratoriów (Dz. U. Nr 70, poz.636)

2. Rodzaje certyfikacji

Ustawa o systemie oceny zgodności przewiduje obowiązkową (obszar regulowany) i dobrowolną certyfikację wyrobów.


2.1. Certyfikacja obowiązkowa

Wprowadzane po raz pierwszy do obrotu na terenie Europejskiego Obszaru Gospodarczego wyroby podlegające dyrektywom nowego podejścia muszą być poddane procedurom oceny zgodności. Za przeprowadzenie tych czynności odpowiedzialny jest producent lub jego upoważniony przedstawiciel. W przypadkach określonych przez dyrektywy w ocenie wyrobu obowiązkowy jest udział notyfikowanej jednostki certyfikującej. Pozytywny wynik oceny upoważnia producenta do podpisania deklaracji zgodności, naniesienia oznaczenia CE i wprowadzenia wyrobu na rynek.

2.2. Certyfikacja dobrowolna

Wyroby nie podlegające obowiązkowi certyfikacji mogą być certyfikowane na zasadzie dobrowolności - w tym również na znak bezpieczeństwa. Certyfikacji dobrowolnej mogą podlegać w szczególności wyroby produkowane zgodnie z wymaganiami norm krajowych oraz norm i dyrektyw organizacji międzynarodowych lub regionalnych.

Badania wyrobów wykonują uznane laboratoria badawcze, a certyfikację prowadzą akredytowane jednostki certyfikujące.

	OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	INFORMATOR DLA KLIENTA	Str. 3 /14
---	---	-----------------------------------	------------

3. Najważniejsze zasady certyfikacji wyrobów

3.1. Programy certyfikacji.

Ośrodek Certyfikacji Wyrobów oferuje klientom 3 programy certyfikacji w obszarze dobrowolnym i 3 w regulowanym

3.1.1 Obszar dobrowolny

Program I OCW Certyfikacji Zgodności Typu prowadzony jest wg systemu którego podstawowymi elementami są:

- wskazanie reprezentanta i sposobu pobrania próbki do badań;
- badania wyrobu wg wymagań dokumentu normatywnego
- ocena wyników badań wyrobu;
- ocena systemu jakości dostawcy lub ocena WTO (warunków techniczno-organizacyjnych) dostawcy,
- orzeczenie KT (w razie potrzeby);
- decyzja w sprawie wyniku certyfikacji;
- umowa o nadzór w okresie ważności certyfikatu obejmująca okresowe kontrole systemu zarządzania jakością dostawcy oraz badania wyrobów pobranych u dostawcy i/lub z handlu

Program ten obejmuje wyroby i dokumenty odniesienia oznaczone w trzeciej kolumnie zakresu akredytacji jako I OCW.

Program II OCW Certyfikacji na Znak Bezpieczeństwa B₂₄ prowadzony jest wg systemu którego podstawowymi elementami są:

- wskazanie reprezentanta i sposobu pobrania próbki do badań;
- badania wyrobu wg wymagań dokumentu normatywnego
- ocena wyników badań wyrobu;
- ocena systemu jakości dostawcy lub ocena WTO dostawcy,
- orzeczenie KT (w razie potrzeby);
- decyzja w sprawie wyniku certyfikacji;
- umowa o nadzór w okresie ważności certyfikatu obejmująca okresowe kontrole systemu zarządzania jakością dostawcy oraz badania wyrobów pobranych u dostawcy i/lub z handlu oraz licencja na używanie znaku bezpieczeństwa B₂₄.

Pełny tekst tego programu zatwierdzony przez Radę Jednostek Certyfikujących udostępnia na życzenie Zespół Obsługi Klienta. Obejmuje on wyroby i dokumenty odniesienia oznaczone w trzeciej kolumnie zakresu akredytacji jako II OCW.



Program III OCW Certyfikacji Jednostkowej prowadzony jest wg systemu którego podstawowymi elementami są:

- identyfikacja wyrobu,
- badania nieniszczące wg ustalonego programu badań (wykonuje na odrębne zlecenie uznane przez OCW laboratorium badawcze);
ocena zgodności wyrobu z ustalonymi wymaganiami wg dokumentów danego wyrobu,
- decyzja w sprawie wyniku certyfikacji;
- monitorowanie w okresie ważności certyfikatu identyfikacyjnego w zakresie nie wprowadzania zmian w stosunku do typu odniesienia (dotyczy tylko pojazdów do przewozu wartości pieniężnych).

Program ten obejmuje wyroby i dokumenty odniesienia oznaczone w trzeciej kolumnie zakresu akredytacji jako III OCW.

3.1.2 Obszar regulowany

Program IV OCW - Badanie Typu prowadzone jest wg systemu opisanego w Załączniku Nr 6 pkt. 2 Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dn. 21.10.2008 r wprowadzającego dyrektywę 2006/42/WE. Program obejmuje wyroby wymienione w zakresie notyfikacji, a dokumentem odniesienia jest ww. Rozporządzenie.


Program V OCW - Ocena Dokumentacji Technicznej z Okresową Kontrolą wewnętrznego procesu wytwarzania prowadzona jest wg systemu opisanego w §15 i 16 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 21.12.2005r. wprowadzającego dyrektywę 2000/14/WE

Program obejmuje wyroby wymienione w zakresie notyfikacji, a dokumentem odniesienia jest Załącznik nr 2 ww. Rozporządzenia.

Program VI OCW – Weryfikacja Jednostkowa polegająca na ocenie zgodności urządzenia prowadzona jest wg systemu opisanego w §17 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 21.12.2005r. wprowadzającego dyrektywę 2000/14/WE. Program obejmuje wyroby wymienione w załączniku zakresie notyfikacji, a dokumentem odniesienia jest Załącznik nr 2 ww. Rozporządzenia.

3.2 Akredytowane Jednostki Certyfikujące Wyroby działają zgodnie z

wymaganiami normy PN-EN 45011:2000 „Wymagania ogólne dotyczące jednostek prowadzących systemy certyfikacji wyrobów”, a swoje systemy certyfikacji opierają na:

	OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	INFORMATOR DLA KLIENTA	Str. 5 /14
---	---	-----------------------------------	------------

- Przewodniku PKN - ISO/IEC Guide 67 z 2007 r. “Ocena zgodności. Podstawy certyfikacji wyrobu”,
- Programie certyfikacji na wspólny znak towarowy gwarancyjny „B” z 20 grudnia 2005r.
- Ustawie z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (tekst jednolity Dz. U. z 2004r. Nr 204, poz. 2087 z późn. zm.)

3.3 Jednostka certyfikująca wyroby ma obowiązek poinformować klienta o zasadach prowadzonej certyfikacji oraz o prawie klienta do zaskarżania trybu postępowania pracowników jednostki oraz do odwołań od decyzji w sprawie wyniku certyfikacji, a w sprawach spornych skierowania sprawy do sądu.

3.4 Badania, których wyniki są wykorzystywane w procesie certyfikacji wyrobów, wykonują niezależne od dostawcy i odbiorcy i uznane przez OCW laboratoria badawcze.

3.5 W przypadku braku odpowiednich akredytowanych laboratoriów dopuszcza się uznawanie przez jednostkę certyfikującą wyników badań wykonanych w innych laboratoriach o odpowiednich (we właściwym zakresie) kompetencjach technicznych stwierdzonych na podstawie normy PN-EN ISO/IEC 17025 “Ogólne wymagania dotyczące kompetencji laboratoriów badawczych i wzorcujących”, w wyniku oceny przeprowadzonej przez tę jednostkę.

3.6 Jednostka certyfikująca może uznawać sprawozdania z badań wykonanych za granicą jedynie wtedy, gdy zagraniczne laboratorium jest akredytowane przez PCA lub przez jednostkę akredytującą, z którą PCA zawarło umowę o wzajemnym uznawaniu akredytacji, lub jeżeli PCA albo sama jednostka certyfikująca zawarły z zagranicznym laboratorium porozumienie o wzajemnym uznawaniu wyników badań.

3.7 W przypadku braku norm lub przepisów prawnych mogących stanowić podstawę do oceny wyrobu i wydania certyfikatu, lub jeżeli istniejące normy lub przepisy prawne nie spełniają warunków niezbędnych do uznawania ich za podstawę certyfikacji, dopuszcza się prowadzenie certyfikacji wyrobów na podstawie kryteriów technicznych dla wyrobu lub grupy wyrobów ustanowionych przez jednostkę prowadzącą certyfikację lub inny kompetentny w danym zakresie organ. Kryteria te mogą być stosowane do chwili ustanowienia właściwych norm lub wejścia w życie odpowiednich przepisów prawnych. Wyjątkiem od powyższych zasad jest ocena zgodności z zasadniczymi wymaganiami dyrektyw UE.



**OŚRODEK
CERTYFIKACJI
WYROBÓW**

**INFORMATOR
DLA KLIENTA**

Str. 6 /14

CZĘŚĆ II

**OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW
PRZEMYSŁOWEGO INSTYTUTU MASZYN BUDOWLANYCH Sp. z o.o.**

Adres:

05 - 230 Kobyłka, ul. Napoleona 2

Telefony:

(0 prefiks 22)

Centrala	786-18-31
Dyrektor	786-23-26
OCW PIMB	786-17-98

Fax.: **(0 prefiks 22) 786-18-30**

Poczta elektroniczna: **ocw@pimb.com.pl**

Strona internetowa: **www.pimb.com.pl**


Nazwiska:

Prezes Zarządu, Dyrektor Naczelny Instytutu:

mgr inż. Andrzej T. Machniewski

Pełnomocnik Dyrektora ds. Certyfikacji Kierownik OCW

inż. Henryk Zawadzki

	OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	INFORMATOR DLA KLIENTA	Str. 7 /14
---	---	-----------------------------------	------------

1. Deklaracja Jakości.

Ogólna polityka jakości Przemysłowego Instytutu Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. (PIMB) ukierunkowana jest na osiągnięcie celu nadrzędnego, którym jest kontynuowanie działalności jako firmy:

- stale podnoszącej poziom i rzetelność świadczonych usług zgodnie z trendami rozwojowymi światowej nauki i techniki oraz oczekiwaniami Klientów
- pogłębiającej zaufanie i zadowolenie Klientów oparte na partnerskiej współpracy
- skutecznie konkurującej i osiągającej sukces.

Ośrodek Certyfikacji Wyrobów (OCW) jako jedna z komórek organizacyjnych PIMB całkowicie wpisuje się w założone cele Instytutu, jego statutowe zadania i przyjętą politykę jakości.

OCW PIMB działa w krajowym systemie akredytacji na mocy ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (jednolity tekst Dz. U. Nr 204 z 2004 r. poz. 2087) z późniejszymi zmianami i zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 45011:2000 oraz jako jednostka notyfikowana nr identyfikacyjny 1457 w systemie oceny zgodności Unii Europejskiej zapewniając:

- bezstronność, rzetelność i profesjonalizm usług certyfikacyjnych,
- równy dostęp wszystkich Klientów do świadczonych usług,
- nie stawianie nieuzasadnionych żądań finansowych,
- zachowanie poufności informacji uzyskanych w trakcie działań związanych z certyfikacją,
- niezależność wynagrodzeń personelu od realizowanych usług certyfikacyjnych,
- przestrzeganie ustaw i rozporządzeń w sprawie zasad, trybu certyfikacji i opłat za usługi.

Za realizację postawionych celów przyjmujemy osobistą odpowiedzialność.

Kierownik
Ośrodka Certyfikacji
Wyrobów

Prezes Zarządu, Dyrektor Naczelny
Przemysłowego Instytutu Maszyn
Budowlanych Sp. z o.o.

inż. Henryk ZAWADZKI

mgr inż. Andrzej T. MACHNIEWSKI



2. Status Prawny Przemysłowego Instytutu Maszyn Budowlanych Sp. z o. o. jako jednostki certyfikującej wyroby.

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. od dnia 1.05.2008r., zgodnie z Aktem Komercjalizacji funkcjonuje jako spółka kapitałowa pod firmą Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością. Jedynym Wspólnikiem Spółki jest Skarb Państwa.

Na podstawie decyzji autoryzacyjnych Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej oraz w wyniku pozytywnej weryfikacji przez Komisję Europejską od dn. 1 maja 2004 r. Instytut jest jednostką notyfikowaną nr 1457 w europejskim systemie oceny zgodności.

Jednostką, wyodrębnioną w strukturze organizacyjnej Instytutu do certyfikacji wyrobów, jest Ośrodek Certyfikacji Wyrobów, powołany zarządzeniem Dyrektora Instytutu nr 3/98 z dnia 1 września 1998 r. (z późniejszymi zmianami). Ośrodek posiada, wydany przez PCA, certyfikat akredytacji Nr AC 061.

Ośrodek świadczy usługi w zakresie certyfikacji obowiązkowej (dyrektywy WE) oraz certyfikacji dobrowolnej - w tym także na dobrowolny znak bezpieczeństwa B₂₄.

3. Zakres działania Ośrodka Certyfikacji Wyrobów.

W ramach akredytacji zakresem certyfikacji Ośrodka objęte są następujące rodzaje wyrobów:

Maszyny podstawowe do robót budowlanych ziemnych

Wywrotki terenowe do robót budowlanych ziemnych - kołowe

Samochody z wyposażeniem do specjalnych celów

Podnośniki do pojazdów samochodowych

Wózki jezdniowe napędzane i podnośnikowe

Maszyny, urządzenia i narzędzia specjalizowane dla gospodarki leśnej i rolniczej


Pojazdy komunalne na podwoziach samochodów ciężarowych

Podesty ruchome

Pompy, silniki i zawory i przewody hydrauliczne

Żurawie samojezdne i suwnice.

Szczegółowy wykaz wyrobów, które zgodnie z certyfikatem akredytacji Nr AC 061 mogą być certyfikowane przez OCW PIMB, zawarty jest w załączniku nr 1.

	OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	INFORMATOR DLA KLIENTA	Str. 9 /14
---	---	-----------------------------------	------------

W ramach notyfikacji Ośrodek Certyfikacji Wyrobów prowadzi ocenę zgodności wyrobów z dyrektywami 2006/42/WE „Maszyny” i 2000/14/WE „Emisja hałasu do otoczenia przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń”.

Szczegółowy zakres notyfikacji zawarty jest w załączniku nr 3

4. Ogólne zasady prowadzenia badań i certyfikacji w Przemysłowym Instytucie Maszyn Budowlanych Sp. z o.o.

4.1. Badania wykonywane w akredytowanym laboratorium badawczym PIMB (Certyfikat AB 016) traktowane są jako działalność merytorycznie niezależna od działalności związanej z certyfikacją wyrobów. Zasada ta nie dotyczy tylko działalności w ramach notyfikacji.

4.2. Tryb realizacji badań w laboratorium badawczym PIMB opisany jest w dokumentacji systemu zapewnienia jakości (zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025).

4.3. Każdy klient, który zamierza zgłosić wyrób do OCW PIMB celem uzyskania stosownego dokumentu zgodności powinien wcześniej zgłosić się do Zespołu Obsługi Klienta celem:

- uzyskania niezbędnych informacji dotyczących wymaganej dokumentacji,
- określenia wymagań i zakresu badań,
- uzyskania informacji o zasadach pobierania próbek do badań oraz o laboratoriach, które mogą wykonać badania (wykaz w zał. nr 2),
- ustalenia dokumentu odniesienia, którego wymagania ma wyrób spełniać.

4.4. Realizacja procesów przebiega zgodnie z uzgodnionym programem certyfikacji.

4.5. Przed złożeniem wniosku o dokonanie certyfikacji w Ośrodku Certyfikacji Wyrobów można dokonać przedpłaty na poczet należności za realizację procesu ustalonej zgodnie z cennikiem, na konto Przemysłowego Instytutu Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. Nr 38 1240 6074 1111 0000 4999 2487 PEKAO S.A. Oddział Wołomin, z zaznaczeniem „Przedpłata na koszty certyfikacji wyrobu”

5. Tryb postępowania w procesie certyfikacji zgodności

5.1. Wnioskodawca (producent, upoważniony przedstawiciel lub importer) występując o certyfikację wyrobu powinien złożyć w Ośrodku Certyfikacji Wyrobów Przemysłowego Instytutu Maszyn Budowlanych Sp. z o.o. wniosek o dokonanie certyfikacji (przy certyfikacji wg programów I OCW i II OCW wraz z kwestionariuszem producenta lub importera).



Wniosek powinien dotyczyć jednego wyrobu i powinien precyzować dokumenty normatywne, wg których wyrób będzie certyfikowany oraz program certyfikacji. Wyrobem wg wniosku może być pojedynczy egzemplarz, typ lub typoszereg.

5.2. Dokumenty stanowiące podstawę certyfikacji powinny co najmniej zdefiniować wszystkie cechy charakterystyczne i wymagania, które są niezbędne do określenia właściwości wyrobu. Powinny one być jasno ustalone i możliwe do sprawdzenia w sposób obiektywny oraz określać:

- szczegółowo i jednoznacznie metody badań oraz pomiarów wyszczególnionych cech charakterystycznych i tam gdzie jest to istotne, kolejność badań,
- kryteria oceny zgodności z poszczególnymi wymaganiami (dopuszczalna wadliwość, liczby kwalifikujące i dyskwalifikujące).

Odstępstwa od powyższych wymagań są możliwe tylko przy ocenie zgodności z dyrektywami nowego podejścia.

5.3. Do wniosku Klient powinien dołączyć:

- identyfikator i dokumentację techniczną wyrobu,
- dokumenty normatywne stanowiące podstawę certyfikacji, jeżeli wnioskuję o potwierdzenie zgodności wg własnej specyfikacji technicznej,
- sprawozdanie z badań wyrobu lub dowód przyjęcia wyrobu do badań z określeniem terminu ich wykonania (w przypadku działań w ramach notyfikacji badania może zlecać OCW),
- egzemplarz wyrobu (jeżeli nie ustalono inaczej).

5.4. Ocena formalna wniosku.


Wniosek wraz z dokumentacją towarzyszącą poddawany jest formalnej ocenie. W przypadku niewłaściwych zapisów, lub niekompletności dokumentacji wnioskujący otrzymuje wykaz niezgodności, które uniemożliwiają rejestrację wniosku.

Po ich uzupełnieniu wniosek zostaje zarejestrowany i wnioskujący otrzymuje zawiadomienie o przyjęciu wniosku do realizacji.

Szczegółowe informacje dotyczące procesów oceny zgodności z udziałem PIMB jako jednostki notyfikowanej w ramach dyrektyw nowego podejścia zawarte są:

-w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz.U. nr 199, poz.1228) wprowadzającym Dyrektywę 2006/42/WE w § 127 pkt. 3 ppkt. 2 oraz pkt 4 ppkt. 1,

- w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki, z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263, poz. 2202 z późn. zm.) wprowadzającym Dyrektywę 2000/14/WE w § 9, 15,16 i 17.

	OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	INFORMATOR DLA KLIENTA	Str. 11 /14
---	---	-----------------------------------	-------------

5.5. Umowa dotycząca przeprowadzenia procesu certyfikacji.

Po zarejestrowaniu wniosku sporządzana jest umowa dotycząca wzajemnych zobowiązań stron podczas procesu certyfikacji zawierająca np. zobowiązania klienta do poczynienia przygotowań do przeprowadzenia oceny przez jednostkę certyfikującą, łącznie z zapewnieniem możliwości sprawdzenia dokumentacji, dostępu do wszystkich obszarów, do zapisów (wraz z raportami z auditów wewnętrznych) i personelu. Umowa zawiera także informację o prawie Klienta do składania reklamacji, odwołań oraz w przypadku braku rozstrzygnięć spraw spornych o możliwości skierowania sprawy do Komitetu Odwoławczego i/lub właściwego sądu. Podpisanie przez strony umowy otwiera etap drugi procesu certyfikacji.

5.6. Ocena systemu jakości dostawcy (ma zastosowanie tylko przy certyfikacji wg programów I OCW i II OCW).

Ocena systemu zarządzania jakością, z której sporządzany jest raport dokonywana jest przez przeprowadzenie kontroli warunków organizacyjno-technicznych (WTO) dostawcy pod kątem jego zdolności do utrzymania stabilnego poziomu jakości produkcji lub dostawy. Jeżeli klient posiada system jakości certyfikowany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą zgodnie z normą PN-EN ISO 9001 lub równoważną, dokonuje się sprawdzenia ważności certyfikatu i można odstąpić od przeprowadzenia kontroli.

Zapis dotyczący zdolności producenta do zapewnienia jakości odnotowywany jest w formularzu oceny.

5.7. Ocena dokumentacji

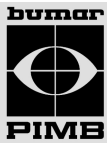
Wniosek wraz z niezbędną dokumentacją towarzyszącą jest analizowany w Zespole Specjalistów ds. Oceny. Wyniki analizy w postaci oceny są zapisywane przez specjalistę prowadzącego w formularzu oceny.

Jeżeli występują wątpliwości cała sprawa przekazywana jest razem z dokumentacją do Komitetu Technicznego. Komitet Techniczny wydaje orzeczenie w danej sprawie.

5.8. Przyznanie / nieprzyznanie certyfikatu

Decyzje o przyznaniu lub nie przyznaniu certyfikatu podejmuje Pełnomocnik Dyrektora ds. Certyfikacji - Kierownik OCW. Wnioskujący otrzymuje zawiadomienie o decyzji z fakturą dotyczącą opłaty za przeprowadzony proces oraz umowę o prowadzenie nadzoru w okresie ważności (w przypadku programów I OCW i II OCW).

W razie nie przyznania certyfikatu klient otrzymuje pisemne uzasadnienie decyzji oraz informację o możliwości i trybie składania odwołania.

	OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	INFORMATOR DLA KLIENTA	Str. 12 /14
---	---	-----------------------------------	-------------

5.9. Okres ważności certyfikatu

Ważność certyfikatu wydanego na podstawie procesów wg programów I OCW i II OCW określa umowa. Okres ten może być przedłużony po zgłoszeniu wniosku o przedłużenie i po przeprowadzeniu niezbędnych badań, których zakres wynika z oceny w okresie nadzoru.

Certyfikaty wg programów III OCW i VI OCW są z reguły bezterminowe i dotyczą konkretnego zidentyfikowanego egzemplarza wyrobu.

5.10. Umowa dotycząca nadzorowania certyfikatu (programy I OCW i II OCW) oraz używania znaku bezpieczeństwa (dotyczy tylko programu II OCW)


Certyfikat i znak może być stosowany tylko zgodnie z umową w sprawie jego nadzorowania i stosowania.

Posiadacz certyfikatu wydanego przez PIMB zobowiązany jest do:

- stosowania certyfikatu i znaku wyłącznie do wyrobów spełniających określone wymagania,
- stosowania tylko do wyrobów, dla których został wystawiony,
- informowania PIMB o wszystkich zamierzonych zmianach dotyczących certyfikowanego wyrobu, procesu produkcyjnego lub systemu zarządzania jakością,
- informowania PIMB o przekształceniach własnościowych i zmianach organizacyjnych.

PIMB jako jednostka certyfikująca wyroby sprawuje nadzór nad stosowaniem certyfikatów i znaków m. in. przez:

- kontrole prowadzone u dostawców, mające na celu sprawdzenie zgodności stosowania certyfikatów i znaków z warunkami umowy,
- ocenę wyników badań pełnych i niepełnych wykonywanych w uznanych laboratoriach na próbkach wyrobów objętych certyfikatem pobieranych u producenta i z sieci handlowej,
- ocenę zgodności wyrobów z dokumentacją i warunkami stanowiącymi podstawę wydania certyfikatu.
- kontrole prowadzone u dostawców mające na celu, w przypadku zgłoszenia lub stwierdzenia zmian własnościowych i/lub organizacyjnych, określenie stopnia ich wpływu na spełnienie określonych wymagań.

	OŚRODEK CERTYFIKACJI WYROBÓW	INFORMATOR DLA KLIENTA	Str. 13 /14
---	---	-----------------------------------	-------------

5.11. Warunki utrzymywania, zawieszania lub cofania, oraz ograniczania lub rozszerzania certyfikacji.

W przypadku pozytywnych wyników w trakcie nadzoru ważność certyfikatu utrzymywana jest, zgodnie z umową, na kolejny okres.

Certyfikat może być zawieszony lub cofnięty przed upływem terminu ważności.

Zawieszenie certyfikatu następuje w przypadku

- negatywnych wyników badań kontrolnych wyrobu,
- na wniosek dostawcy (np. gdy przerwano produkcję),
- niespełnienia przez dostawcę warunków umowy.

Zawieszając certyfikat PIMB określa termin i warunki, po których spełnieniu certyfikat zostanie przywrócony.

Cofnięcie certyfikatu następuje w przypadku:

- niespełnienia przez dostawcę warunków postawionych przy zawieszeniu certyfikatu,
- rezygnacji z certyfikatu przez dostawcę,
- gdy wyrób nie spełnia wymagań potwierdzonych certyfikatem.

Ważność licencji na używanie znaku bezpieczeństwa B₂₄ jest ściśle związana z ważnością certyfikatu.

W okresie ważności certyfikatu mogą być również podjęte działania dotyczące rozszerzenia lub ograniczenia zakresu certyfikacji (w postaci aneksu do nadzorowanego certyfikatu lub zmienionego certyfikatu) w zależności od wystąpienia odpowiednich uwarunkowań i woli dostawcy.

Rozszerzenie zakresu certyfikacji (np. przez aneks do nadzorowanego certyfikatu) może nastąpić na wniosek dostawcy w przypadku zgłoszenia kolejnego wyrobu z typoszeregu pod warunkiem potwierdzenia jego identyfikacji z typoszeregiem lub w wyniku zmian dokumentu odniesienia pod warunkiem potwierdzonego spełnienia dodatkowych wymagań.

Ograniczenie zakresu certyfikacji następuje w przypadku zaprzestania produkcji danego wyrobu z typoszeregu (na który wydany jest certyfikat) lub zmian w dokumentach odniesienia, których wymagania dodatkowe nie zostały potwierdzone wynikami badań uznanych za niezbędne przez jednostkę.

Decyzje w sprawach utrzymania, zawieszenia, cofnięcia, rozszerzenia lub ograniczenia certyfikatu poprzedzone, jeżeli zachodzi taka potrzeba, orzeczeniem Komitetu Technicznego na wniosek Z-cy Kierownika OCW, podejmuje Pełnomocnik Dyrektora ds. Certyfikacji.



Szczegółowe zasady odnoszące się do nadzoru dla programu VI OCW zawarte są w § 15 i 16 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263, poz. 2202).

5.12. Opłaty za przeprowadzenie certyfikacji

Wszystkie koszty związane z certyfikacją ponosi dostawca (wnioskujący o certyfikację).

Składają się na nie opłaty z tytułu:

- formalnej i merytorycznej oceny dokumentacji,
- niezbędnych badań,
- kontroli warunków organizacyjno-technicznych,
- orzeczenia Komitetu Technicznego,
- kontroli w trakcie nadzoru.

Wysokość ww. kosztów podaje cennik OCW PIMB, udostępniany do wglądu dostawcom oraz zawarte umowy.

W certyfikacji dobrowolnej koszty badań są zazwyczaj przedmiotem oddzielnej umowy rozliczanej bezpośrednio pomiędzy dostawcą, a laboratorium badawczym i nie są wliczane do kosztu certyfikacji.

6. Odwołania.

Dostawcy przysługuje prawo odwołania się od każdej decyzji kolejno do:

- Dyrektora PIMB,
- Komitetu Odwoławczego Rady Jednostek Certyfikujących na Wspólny Znak Towarowy Gwarancyjny B

W każdym przypadku zaistnienia sprawy spornej dostawca ma również prawo skierować sprawę do sądu.

7. Zastrzeżenie

Certyfikat nie zwalnia dostawcy z odpowiedzialności za wyrób, ani nie powoduje przeniesienia części tej odpowiedzialności na Ośrodek Certyfikacji Wyrobów lub na Polskie Centrum Akredytacji.

PEŁNOMOCNIK DYREKTORA
ds. Certyfikacji
Kierownik Ośrodka Certyfikacji Wyrobów

inż. Henryk ZAWADZKI